

## Communiqué de presse

---

**RELATIONS AVEC LES MÉDIAS :**

Kathy Wholley  
Vice-présidente, communications et affaires publiques  
803 802-8006  
kathy.wholley@domtar.com

---

### **DOMTAR ANNONCE LE PLAN DE TRANSITION DE SON CHEF DE LA DIRECTION** *John Williams prendra sa retraite le 30 juin 2023; Steve Henry est nommé pour lui succéder.*

**Fort Mill, SC, le 30 novembre 2022** – Domtar Corporation a annoncé aujourd’hui que son président et chef de la direction, John Williams, prendra sa retraite en date du 30 juin 2023. M. Williams a prévu de quitter l’entreprise après quatorze ans dans son rôle de dirigeant. Toutefois, il continuera d’agir à titre de conseiller à temps partiel en matière de possibilités de croissance stratégique. De plus, Domtar poursuit sur sa lancée et nomme Steve Henry, actuellement premier vice-président, emballage, au poste de vice-président exécutif et chef de l’exploitation. M. Henry entre en poste dès maintenant. À titre de vice-président exécutif et chef de l’exploitation, M. Henry dirigera les opérations de la pâte, du papier et de l’emballage ainsi que les fonctions commerciales de Domtar, tandis que M. Williams continuera à diriger toutes les fonctions corporatives jusqu’à sa retraite.

#### **L’héritage de John Williams chez Domtar**

M. Williams occupe le poste de président et chef de la direction de Domtar depuis 2009. Pendant son mandat, il a redéfini Domtar comme une société novatrice en matière de fibre, se développant dans des marchés tels que la pâte, les matériaux techniques, le papier thermique et le carton-caisse, tout en explorant les produits d’hygiène absorbants et les biomatériaux. Il est très respecté dans l’industrie, ayant été nommé Président directeur général de l’année par RISI en 2010, Dirigeant de l’industrie papetière de l’année par le magazine PaperAge en 2012, et Dirigeant de l’année par PIMA en 2019. M. Williams a été membre du conseil d’administration de l’American Forest & Paper Association (AF&PA) et a siégé au Paper & Packaging Board à titre de membre et de président. Il fait aussi partie des conseils d’administration d’Owens Corning et de Form Technologies.

« Au nom de Domtar et du comité de direction, je tiens à remercier John pour son leadership et son engagement envers nos employés, nos clients et nos communautés au cours des quatorze dernières années », a déclaré M. Henry. « Il s’est joint à l’entreprise pendant une récession et a su naviguer dans une dynamique de l’industrie en constante évolution et caractérisée par des fluctuations économiques, pour transformer Domtar en la vigoureuse société de pâte, de papier et d’emballage

qu'elle est aujourd'hui. Je me sens honoré de pouvoir bâtir sur son héritage et de continuer à servir nos parties prenantes. »

### **À propos de Steve Henry**

Steve Henry est un leader expérimenté et innovateur très respecté chez Domtar et dans l'industrie pour sa connaissance approfondie des actifs de fabrication de Domtar, son caractère décisif et son style de leadership orienté vers les gens. Au cours de ses 27 années de carrière dans l'industrie des produits forestiers et du papier, il a occupé divers postes tant au niveau corporatif qu'en usine au sein des sociétés Georgia-Pacific, Weyerhaeuser et International Paper, avant de se joindre à Domtar en 2011. Pendant sa carrière, M. Henry a occupé le poste de directeur d'usine à plusieurs endroits, et il a été nommé directeur d'usine de l'année par TAPPI/PIMA en 2016.

Sa mission la plus récente a été de diriger l'entrée de Domtar dans le secteur de l'emballage et la création de la structure d'entreprise nécessaire à la production et à la vente de carton-caisse grâce à une proposition de valeur gagnante pour le client. Un projet d'immobilisations de 350 millions de dollars visant à convertir l'usine de papier de Domtar à Kingsport, au Tennessee, afin de produire 600 000 tonnes de carton-caisse 100 % recyclé, devrait démarrer d'ici la fin de l'année.

« Steve a été un leader brillant et fiable tout au long de sa carrière chez Domtar. J'ai pu compter sur son expertise au fil des ans, et plus récemment lorsqu'il a orchestré l'entrée de Domtar dans le secteur de l'emballage » a déclaré M. Williams. « En 2023, nous célébrerons nos 175 ans d'existence. Je suis convaincu que Steve est le bon leader pour cette période de l'histoire de Domtar. »

Accédez à la [biographie](#) et au [portrait](#) de Steve Henry.

---

### **À propos de Domtar**

Domtar est un important fournisseur d'un large éventail de produits à base de fibre, dont des papiers de communication, de spécialité et d'emballage, de la pâte commerciale ainsi que des produits non-tissés airlaid. Comptant près de 6 000 employés au service de clients dans plus de 50 pays, Domtar est animée par la volonté de transformer la fibre de bois durable en produits utiles sur lesquels les gens peuvent compter au quotidien. Le bureau administratif principal de Domtar se trouve à Fort Mill, en Caroline du Sud, et Domtar fait partie du groupe d'entreprises Paper Excellence. Pour en savoir davantage, visitez [www.domtar.com](http://www.domtar.com).